

# JEROS-Nettoyeur de plaques

Le meilleur traitement que  
l'on puisse leur réserver



# Un Nettoyeur JEROS

**-Constamment des plaques propres et huilées!**



## **Retour sur investissement rapide:**

Le nettoyeur de plaques JEROS réduit considérablement le temps de traitement et permet en 6 à 8 minutes de nettoyer et huiler 100 plaques.

La machine est conçue pour des plaques ayant 2 bords et nous réalisons chaque appareil selon la configuration de ces bords à savoir leur angle, leur épaisseur et largeur.

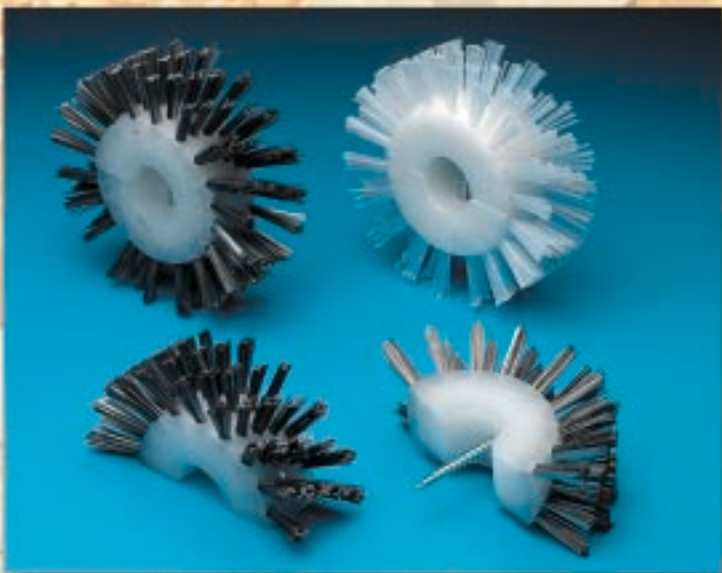
A votre demande, une machine peut nettoyer simultanément 2 grandes plaques.

## **Huilage automatique:**

Le cylindre inférieur de sortie est une pièce en caoutchouc qui permet d'huiler uniformément les plaques. Mais ce cylindre ne lubrifie pas directement la plaque. C'est une lame, placée dans le bac d'huile qui en imprègne le rouleau d'une certaine quantité.

Ensuite, la pression réglable exercée entre cette lame et le rouleau assure un huilage homogène et quantifiable sur les plaques.

Cette opération ne nécessite que quelques secondes; on peut ensuite arrêter la machine.



## **Un brossage de toutes parts:**

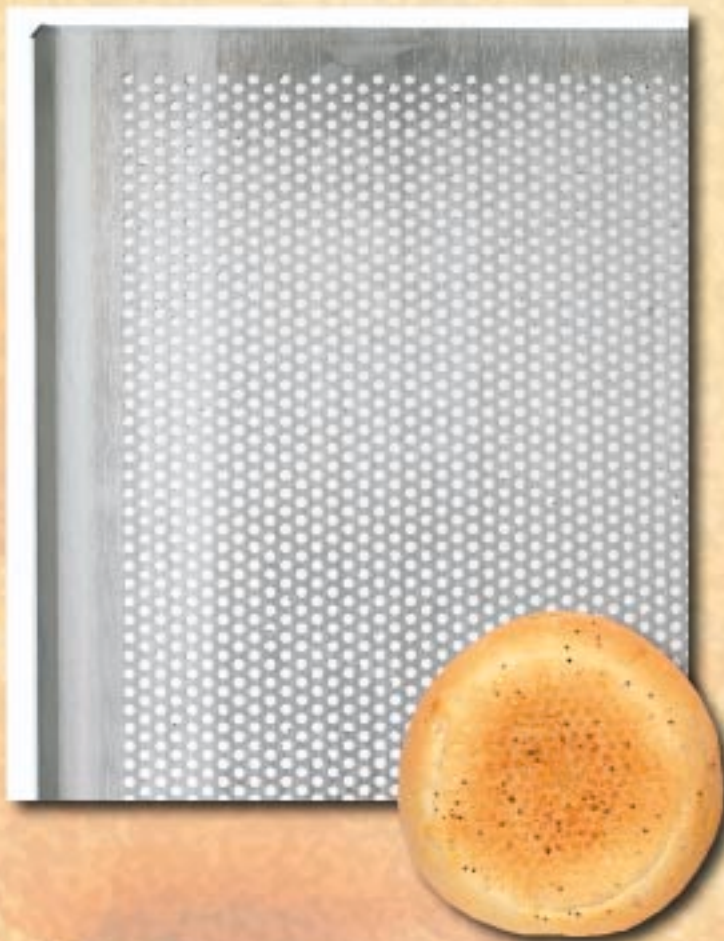
Depuis plus de 15 années, ces machines offrent, grâce aux "rouleaux métalliques inox" un brossage généralisé sur la plaque. Au même titre que de l'eau pourrait couler sur les plaques avec une excellente diffusion, dans ce cas ce sont les brosses qui assurent une parfaite homogénéité de nettoyage.

Ces brosses en inox ont une longévité particulière malgré une utilisation "intense".

Vous pouvez à la longue constater une pression inférieure sur les plaques à certains endroits et dans ce cas, il vous suffit d'intervertir les brosses en quelques minutes.

# C'est comme ça.....

# Et pas comme cela!

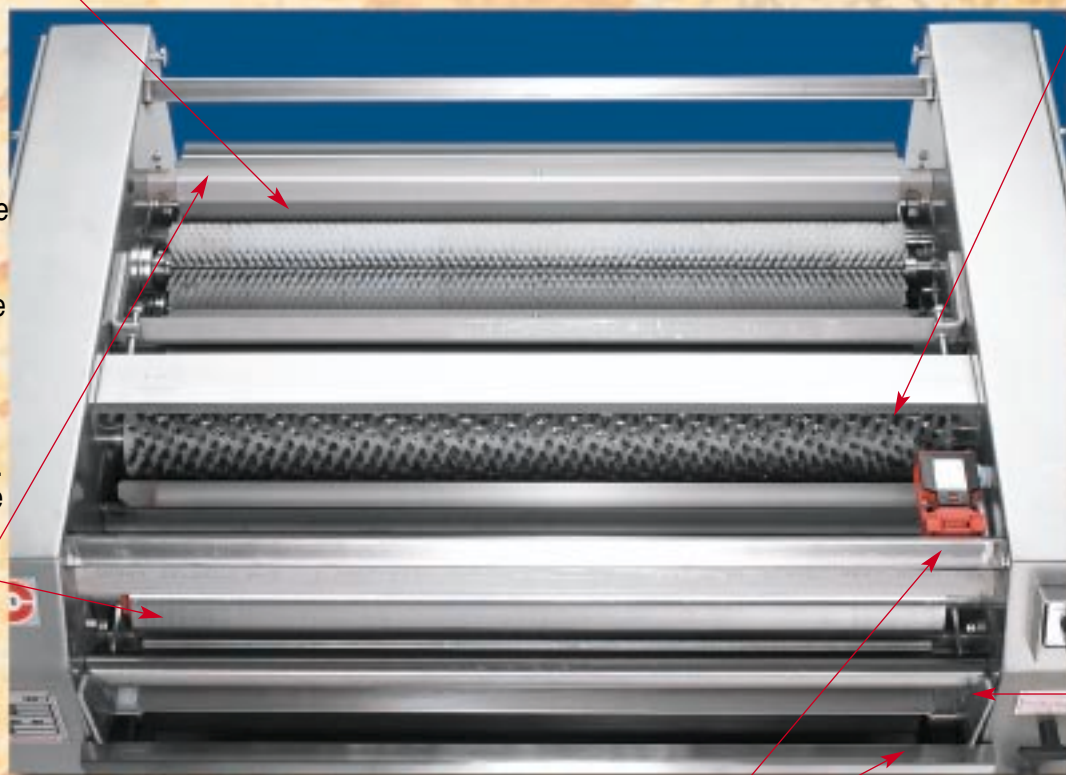


Les rouleaux en nylon sur la 6015 garantissent une finition optimale des surfaces traitées. Ces brosses peuvent être démontées aisément et lavées dans un lave-ustensiles JEROS.

Huilage automatique.

Le travail de précision des brosses métalliques, le faible niveau sonore des rouleaux, garantissent simultanément un excellent nettoyage des plaques et une durée de vie importante des rouleaux.

Cheminement intérieur. Les cylindres d'entrée et de sortie qui sont réglés pour une épaisseur de plaque donnée garantissent un passage régulier de ces dernières dans la machine. Le grand diamètre des cylindres, dont l'un comporte du caoutchouc pour absorber d'éventuelles ondulations, permet de ne pas déformer les plaques.



Le grattoir avant élimine les restes qui subsistent à la surface des plaques et prolonge aussi la durée de vie des brosses, tout en réduisant le temps de nettoyage de la machine.

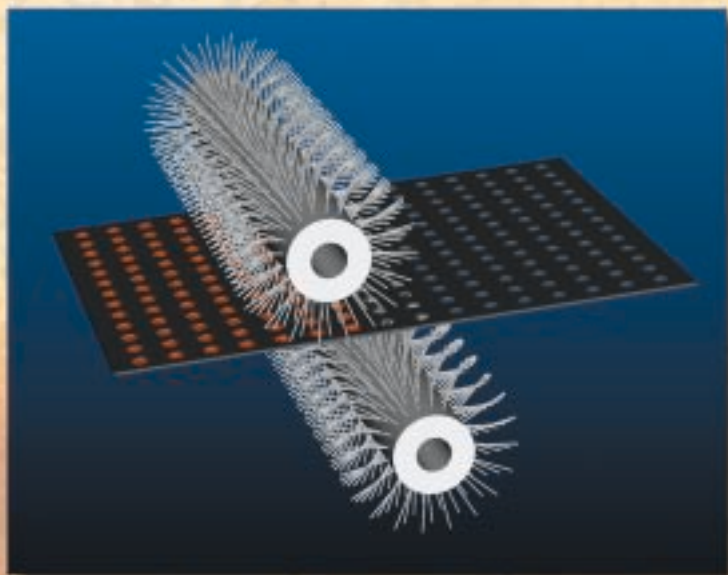
2 contacteurs latéraux assurent une sécurité totale pour les Personnes et les biens

# Probablement le meilleur

-40 années d'expérience vous garantissent le "TOP" de la qualité!

## Un principe de nettoyage rapide:

Avec ce système, les brosses métalliques intérieures enlèvent en quelques secondes la plus grosse partie des salissures sur les 2 faces. Un maniement très simple!



## Système breveté pour plaques creuses:

Les brosses pour plaques creuses de JEROS nettoient efficacement les creux des plaques à four. La brosse supérieure tourne dans le sens de déplacement des plaques. Ses poils sont si longs qu'ils pénètrent dans les creux et repoussent ainsi les restes de pain et autres particules alimentaires vers la face avant des plaques où elles sont éliminées par la brosse inférieure qui les fait retomber dans le tiroir à miettes.

## Une structure complète en inox:

Toutes les machines à gratter les plaques sont conçues en partant d'une structure totalement inox.

Notre savoir-faire, la qualité des matériaux employés, la robustesse -image de la société JEROS-, la bonne réponse aux fonctions, et les bonnes dimensions de la machine en font un outil indispensable dans un laboratoire. Nous comptons plus de 8000 machines en service dans le monde.

Autant de Clients satisfaits



# JEROS - Pour chaque utilisation, le bon modèle!

➔ **Système de réglages**

● **Cylindres d'introduction**

▲ **Un principe de nettoyage rapide**

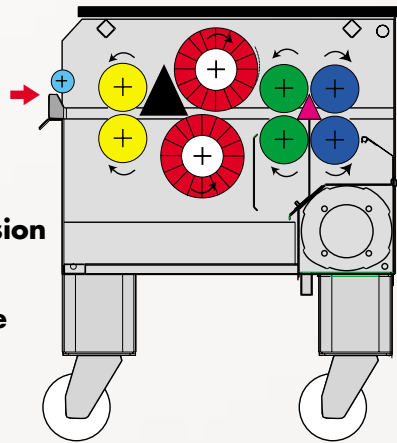
● **Brosses métalliques inox assurant un travail de précision**

● **Cylindres de reprise et d'entraînement vers la sortie**

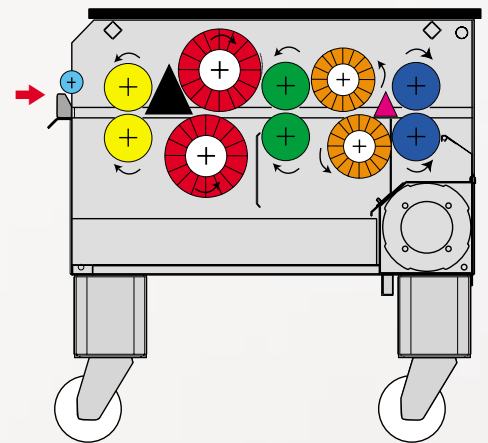
● **Brosses de nylon amovibles pour la finition**

▲ **Brosse de finition**

● **Dispositif d'huilage automatique** (Tous les modèles peuvent également être livrés sans système d'huilage des plaques.)



Modèle 6011



Modèle 6015

## Méthode de travail avec la machine JEROS 6011 pour le nettoyage des plaques

La plaque doit être introduite en positionnant les bords sur les côtés (main gauche et main droite).

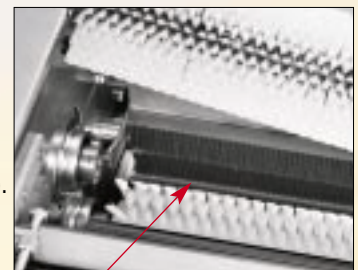
Les réglages, par lesquelles les plaques sont introduites, éliminent les grosses particules alimentaires. La pression du cylindre garantit un nettoyage optimal et permet de conserver la surface homogène de la plaque.

Le rouleau d'introduction entraînera la plaque vers l'intérieur.

La rotation rapide des rouleaux en inox ôtera les particules alimentaires cuites ou recuites sur la plaque. Les miettes tomberont dans un tiroir prévu à cet effet.

Unique, la nouvelle brosse de finition élimine les petites particules alimentaires éventuelles et accroît ainsi la durée de vie de l'huilage des plaques. (Photo des nouvelles brosses à insérer ici !)

Les plaques seront à nouveau tirées vers la sortie en passant au préalable par la séquence d'huilage puis à la sortie de la machine, elles viendront s'empiler sur le chariot récupérateur.



Brosse de finition

## La méthode de travail avec la machine JEROS 6015 pour le nettoyage des plaques

Le modèle 6015 agit de la même façon que la machine 6011 avec les particularités suivantes:

Entre les brosses métalliques en inox et la séquence d'huilage, nous positionnons des rouleaux en nylon dur qui viennent terminer le travail en éliminant totalement les particules restantes.

Option: En place de ces rouleaux en nylon dur, nous pouvons selon votre production les remplacer par des brosses plus douces.

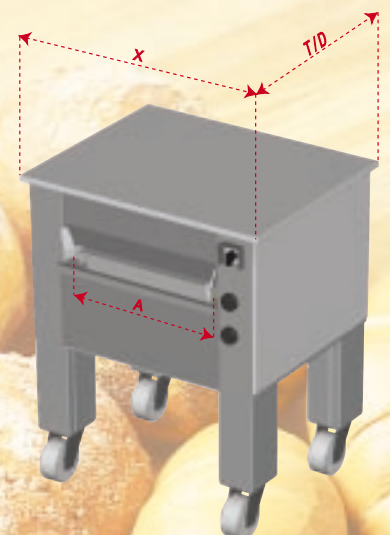
Modèle JEROS	Largeur plaque A	Largeur machine X	Modèle version
6011	125 - 500	788	508
6015	125 - 460		
6011	501 - 650	938	658
6015	461 - 610		
6011	651 - 820	1108	828
6015	611 - 780		
6011	821 - 1070	1358	1078
6015	781 - 1030		

Dimensions:  
(H x X x T/D)

Modèle 6011  
Hauteur à préciser x "X" x 630 mm











Modèle 6015  
Hauteur à préciser x "X" x 780 mm

Tension:  
3x230V+N+E  
3x400V+N+E  
Puissance maximale: 2 kW  
Fourni uniquement avec 3 phases.



# Les point forts...

**-Vous devez investir dans une machine à nettoyer les plaques!**

-  100 Plaques traitées en 6 à 8 minutes → garantissent un amortissement rapide.
-  Un nettoyage méticuleux à l'introduction → pendant et après et une fine pellicule d'huile offrent une parfaite finition des plaques.
-  Une hauteur de travail et un plateau (supérieur `95 cm) du sol → en font un outil parfaitement ergonomique et un plan de travail utile.
-  La disposition intérieure de la machine et le réglage optimal des brosses → assurent une durée de vie maximale des systèmes de pression et des brosses de nettoyage et finition.
-  Le transport des plaques très étudié → assure la longévité des plaques.
-  Les réglettes d'introduction → réduisent l'encrassement intérieur de la machine.
-  Le bon positionnement des brosses → offre un coût d'entretien et de pièces détachées particulièrement faible et un temps de nettoyage des brosses du haut très court.
-  Les roues d'un diamètre de 125 mm → donnent une grande mobilité à la machine pour la ranger facilement dans un petit espace du laboratoire.
-  Le système de nettoyage rapide des brosses intérieures → ne nécessite que quelques secondes.
-  Brosses métalliques en inox → pour une grande variété de dimensions de plaques.



Le capot articulé, le tiroir, et le bac à huile ne nécessitent aucun outil pour le démontage ce qui facilite un nettoyage rapide.



Chariot de récupération des plaques JEROS

Votre Partenaire:



**JEROS A/S**

Nyborgvej 8  
DK-5750 Ringe

Tel: 0045 63 62 39 13  
Fax: 0045 62 62 33 01

E-mail: [jeros@jeros.dk](mailto:jeros@jeros.dk)  
Http://[www.jeros.com](http://www.jeros.com)

Clean  
and  
happy..

